

Perējimas virinamas - plieninis, besiūlis (juodas)



Standartas: EN 10253-1 (DIN 2616 serie 3)

Medžiaga: P235GH (R.St.35.8/l)

Kodas	DN1	DN2	DN1 (mm)	DN2 (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	L (mm)	kg
276337269	25	20	33,7	26,9	2,6	2,3	50	0,10
276424337	32	25	42,4	33,7	2,6	2,6	50	0,13
276483337	40	25	48,3	33,7	2,6	2,6	64	0,17
276483424	40	32	48,3	42,4	2,6	2,6	64	0,17
276603337	50	25	60,3	33,7	2,9	2,6	76	0,30
276603424	50	32	60,3	42,4	2,9	2,6	76	0,29
276603483	50	40	60,3	48,3	2,9	2,6	76	0,30
276761424	65	32	76,1	42,4	2,9	2,6	90	0,43
276761483	65	40	76,1	48,3	2,9	2,6	90	0,44
276761603	65	50	76,1	60,3	2,9	2,9	90	0,48
276889603	80	50	88,9	60,3	3,2	2,9	90	0,58
276889761	80	65	88,9	76,1	3,2	2,9	90	0,67
276114603	100	50	114,3	60,3	3,6	2,9	100	0,96
276114761	100	65	114,3	76,1	3,6	2,9	100	0,92
276114889	100	80	114,3	88,9	3,6	3,2	100	0,96

Matmenų tolerancijos:

$D = \pm 1\% D \text{ MIN } \pm 0,5 \text{ mm}$

$S1 - S2 = S \leq 4 \text{ mm } (-12,5\% \times S / +20\% \times S) S > 4 \text{ mm } (-12,5\% \times S / +15\% \times S)$

$L = \pm 2 \text{ mm } \leq DN 100 \pm 3 \text{ mm}, > DN 100 \leq DN 200 \pm 3 \text{ mm}, > DN 200 \pm 5 \text{ mm}$